

Technical drawing of a window frame assembly (Fig. 10). The drawing shows a cross-section of a window frame with dimensions and labels. Key dimensions include: total width 2280, total height 1000, frame width 200, and frame height 200. The window opening is 1500 wide and 750 high. The frame is labeled "381" and the window unit is labeled "51". The window unit is labeled "Омб. 150x150" and "НУЗ НА ОММ. -0,500". The frame is labeled "Б" and "А". The window unit is labeled "10" and "11". The frame is labeled "1" and "2".

Конструкция пола показана условно

0,000

-1,200

-1,400

1200

200

100

200

1000

200

1400

Б1

Щ-6

381

381

Полимерно-битумная композиция – 4 слоя

Грунтовка битумным праймером – 1 слой

Ж.б. стена прямка – 200 мм

Гидроизоляционный материал

проницающего действия – 1 слой

Гидроизоляционный материал проницающего действия – 1 слой

Ж.б. днище прямка – 200 мм

Подготовка из бетона кл. В7,5 – 100 мм

Уплотненный грунт основания

Прямо́к Пр-1. Арми

Стенка
пряника

Труба ВК

Гидроизоляционный
жгут Waterstop

100 100

Поз.	Эскиз
4	Ø12A-III
СК1	Ø12A-I

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1870	44	1,66	73,04
2		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1370	48	1,22	58,56
3		6-А-I ГОСТ 5781-82, L=180	230	0,04	9,20
4	см. ведомость деталей	12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1000	92	0,89	81,88
5		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1370	68	1,22	82,96
ЗВ1	Серия 1400-15 вып.1	Изделие закладное МН-548, поз. м	5,2	4,17	21,68
Б1		Двутавр 20Б1 СТО АСЧМ 20-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1300	1	27,69	27,69
Щ-6	Данный лист	Щит металлический Щ-6	2	50,78	101,56
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В20, F150, W6	1,93		м ³
		Бетон кл. В7,5	0,34		м ³
		Гидропрокладка Waterstop	5,8		поз. м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол,	Масса ед.,кг	Примечание
		Щит Щ-6			
6		Лист ромб В-К-П9-5,0х1300х890 ГОСТ 8568-77 C245 ГОСТ 27772-2015	1	48,36	48,36
7		Лист 4х50 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2015 L=680	2	1,07	2,14
СК1		12-A-I ГОСТ 5781-82 L=310	1	0,28	0,28
		Итого:			50,78

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				
	Арматура класса				Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-I		А-III			А-III		С245		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93		
	Ø6	Итого	Ø12	Итого		Ø8	Итого	Л50х5	Итого	
Прямок Пр-1	9,20	9,20	296,44	296,44	305,64	2,08	2,08	19,60	19,60	21,68

1. Данный лист смотреть совместно с листом 14.
2. Соединения арматурных стержней сварные. Сварку выполнять по ГОСТ 14098-2014-К1-Км сварочными клещами.
3. Сварные соединения стальных элементов щита Щ-1 выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
4. Щиты Щ-6, балку Б1 окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по слою грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 общей толщиной 55 мкм.
5. После прокладки труб ВК отверстия в стенках прямка заделать бетоном В20.
6. Рабочий шов бетонирования выполнить на отм.-1,200 по верху плиты днища с установкой гидроизоляционного жгута Waterstop.

						5-03-6982-АС			
						Развитие производственной базы АО «Дальгипротранс» по пер. Промышленный, 1			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Второй этап Архитектурно-строительные решения	Стандия	Лист	Листов
Разработал		Шпакобич			21.04.17		Р	37	
Проверил		Булатов			21.04.17				
Автор разд.		Шпакобич			21.04.17				
Гл. спец.		Медведев			21.04.17				
Н. контр.		Васильев			21.04.17	Прямоук Пр-1	РОСЖЕЛДОРПРОЕКТ АО "Дальгипротранс"		
Нач. отд.		Крайнова			21.04.17				

32