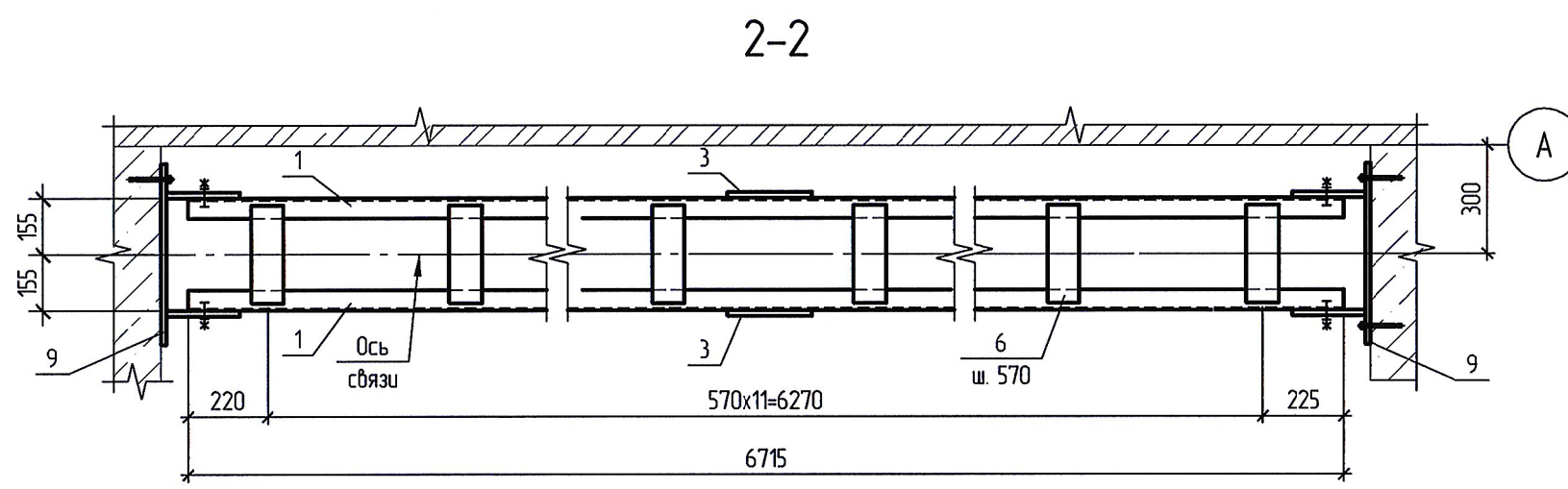
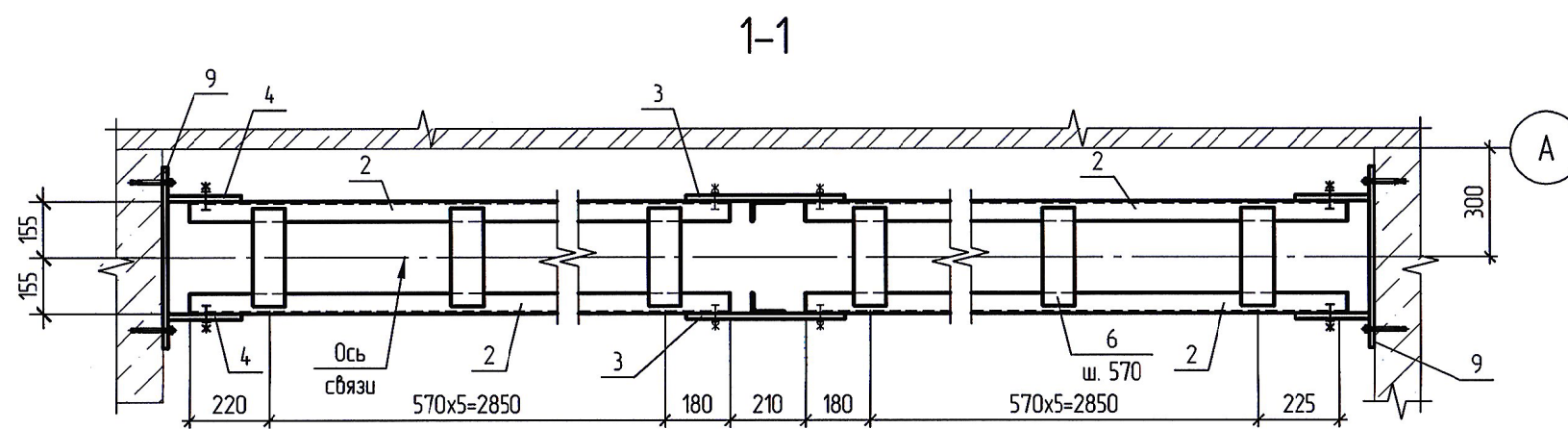
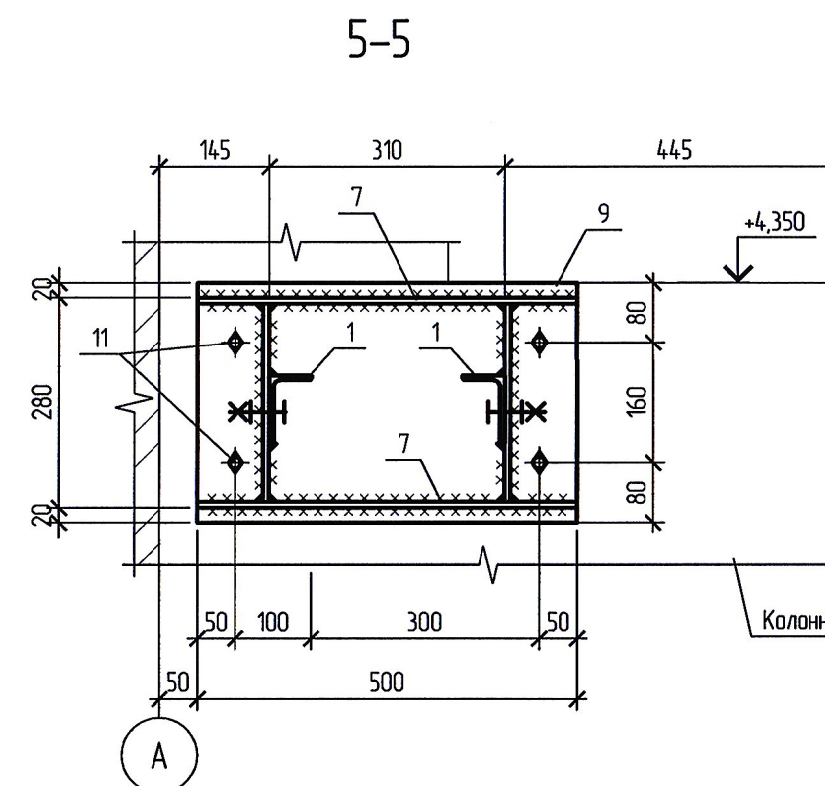
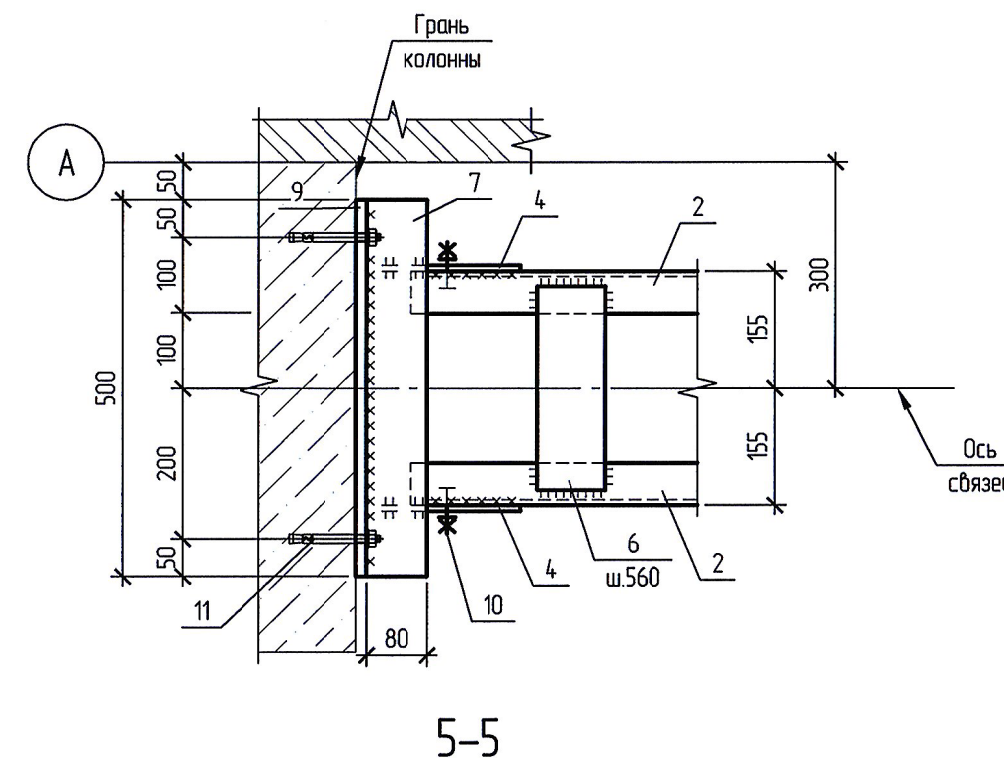
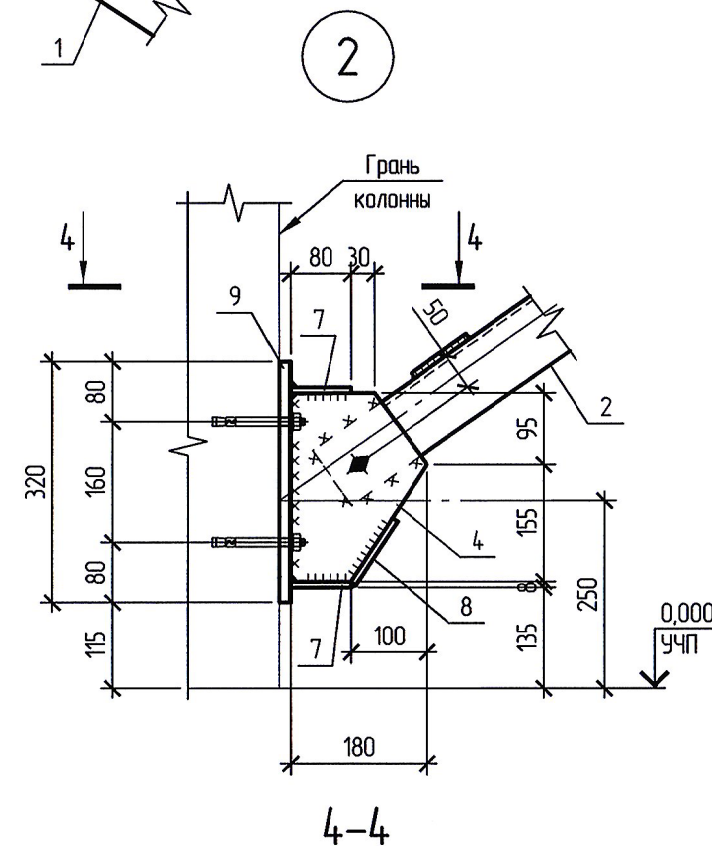
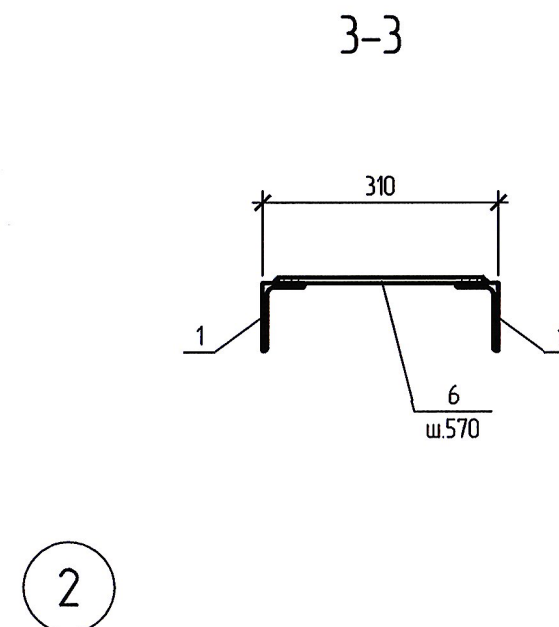
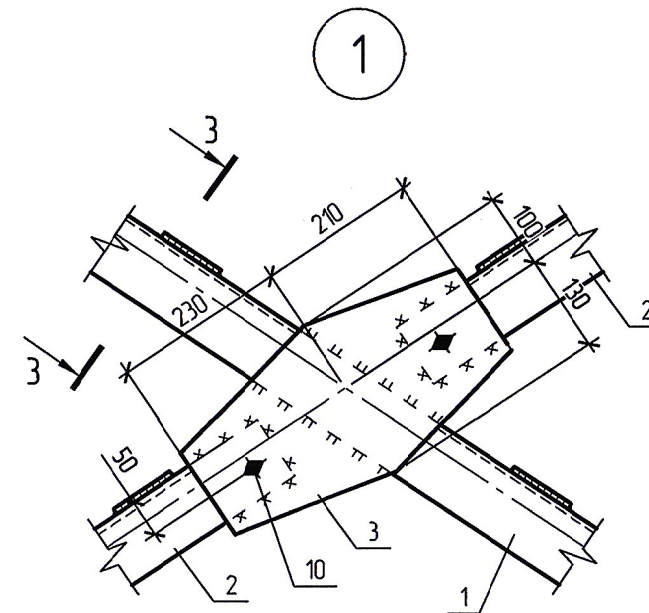
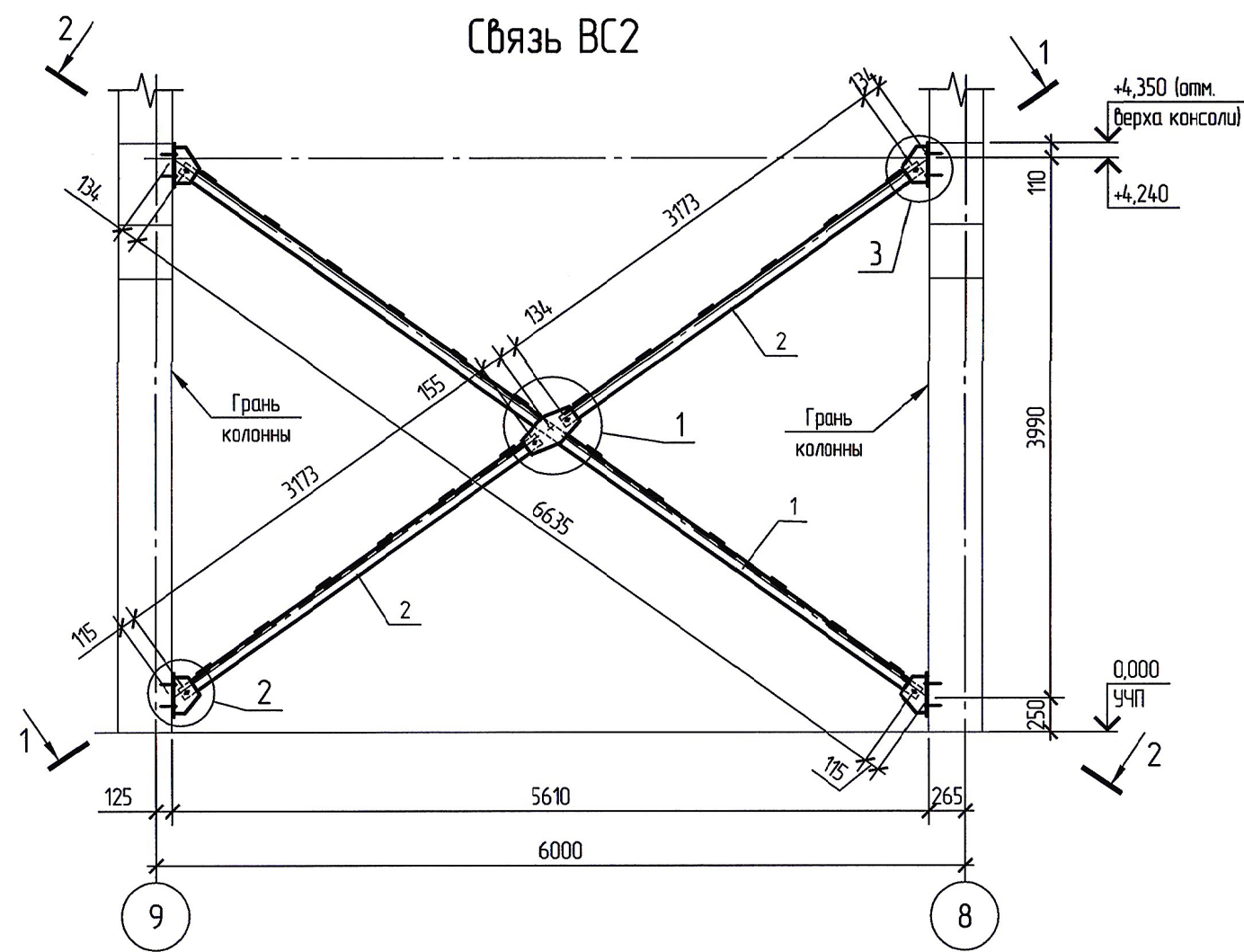
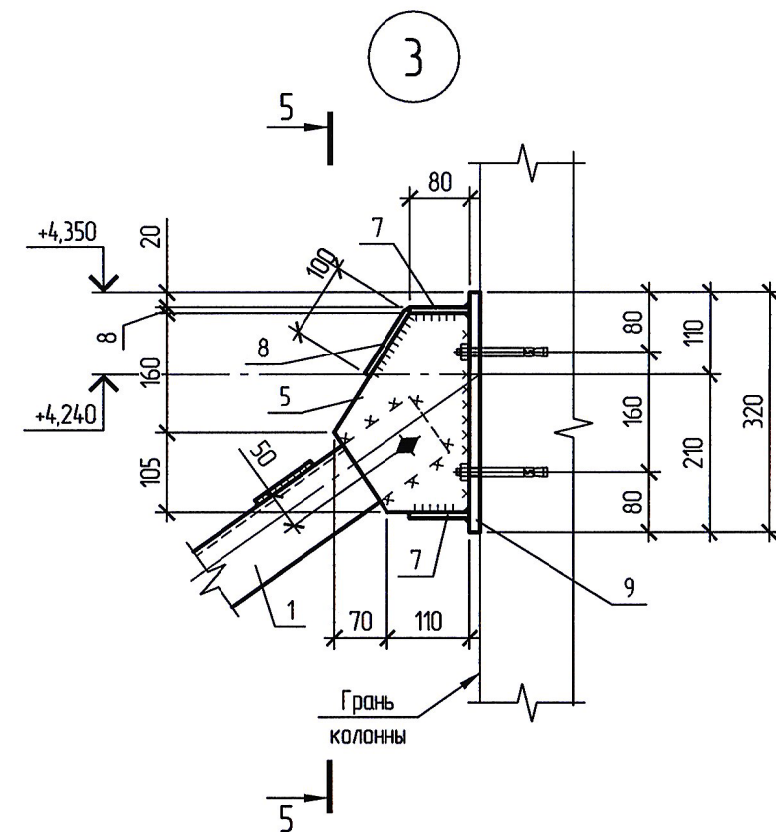
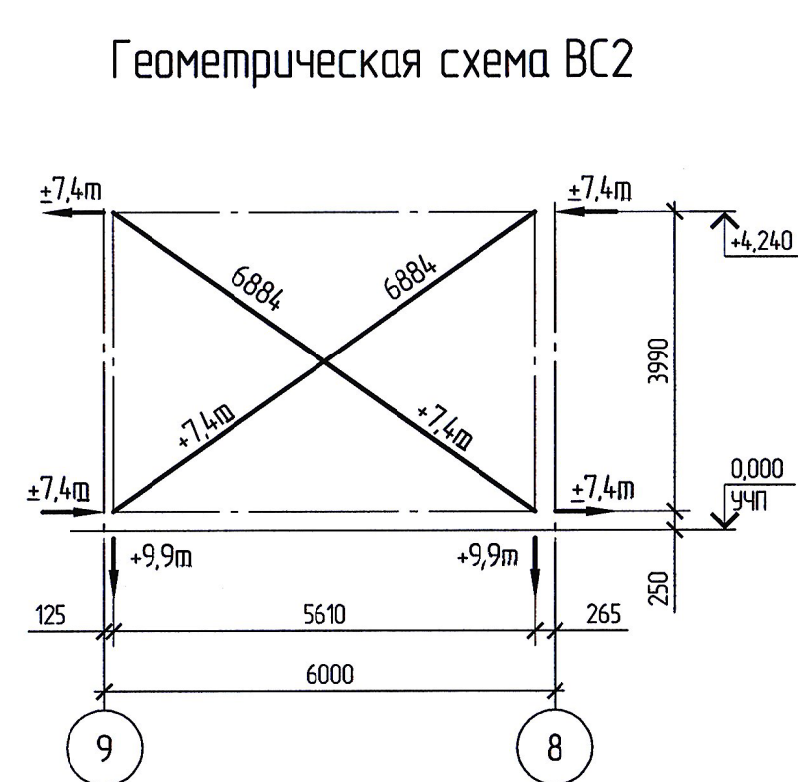


Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



Геометрическая схема ВС2



Спецификация элементов связи ВС2					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч. (Общ. вес)
1		Уголок 90x56x6 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2015 L = 6715	2	44,99	89,98
2		Уголок 90x56x6 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2015 L = 3253	4	21,80	87,2
3		Лист 8x230 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=440	2	6,36	12,72
4		Лист 8x180 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=250	4	2,83	11,32
5		Лист 8x180 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=265	4	3,00	12,00
6		Лист 8x90 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=270	24	1,53	36,72
7		Лист 8x80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=500	8	2,51	20,08
8		Лист 8x80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=100	8	0,50	4,00
9		Лист 14x320 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=500	4	17,58	70,32
10		Болт М16-8gx50.58 ГОСТ 7798-70	12	0,11	1,32
		Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	12	0,04	0,48
		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	12	0,01	0,12
11	Каталог "HILTI"	Анкер HSA-M12x120	16		
Итого					346,26

- Размеры, отметки, привязки к осям здания существующих конструкций уточнить по месту.
- Поз.9 изготовить с отверстиями $\varnothing 14$ мм.
- Отверстия $\varnothing 19$ мм под болты М16, кроме оговоренных.
- Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов 8мм.
- Проектный предел огнестойкости связей (в соответствии с табл. 21 Федерального закона 123-ФЗ) при степени огнестойкости здания II - R90. Огнезащиту элементов связей производить после монтажа окраской по антикоррозионному покрытию составом "Огракс-СК-1" ТУ 5728-061-13267785-09. Толщина покрытия 2,9 мм.
- Обработку всех несущих металлических конструкций выполнить по схеме:
 - 1 слой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 (толщиной сухого слоя 0,05±0,02мм);
 - огнезащитный состав "Огракс-СК-1" по ТУ 5728-061-13267785-09;
 - 2 слоя защитной эмали (толщиной не менее 0,05мм) ЭП-5285 по ТУ 95-2184-90
- Производство работ по нанесению огнезащитного состава выполнять только специально обученным персоналом, соблюдающим требования техники безопасности. Мероприятия по противопожарной безопасности выполнять в соответствии с требованиями СНиП 21-01-97 "Противопожарная безопасность зданий и сооружений".
- Контроль качества и толщины нанесенного сухого покрытия выполнять неразрушающим методом (индукционными толщиномерами).

5-03-6982-АС					
Развитие производственной базы АО «Дальгипротранс» по пер. Промышленный, 1					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шпакович	2104.17			
Проверил	Булатов	2104.17			
Автор разд.	Шпакович	2104.17			
Гл. спец.	Медведев	2104.17			
Н. контр.	Васильев	2104.17			
Нач. отд.	Крайнова	2104.17			
Второй этап Архитектурно-строительные решения				Стadia	Лист
Связь ВС2				Р	29
				РОСЖЕЛДОРПРОЕКТ АО «Дальгипротранс»	