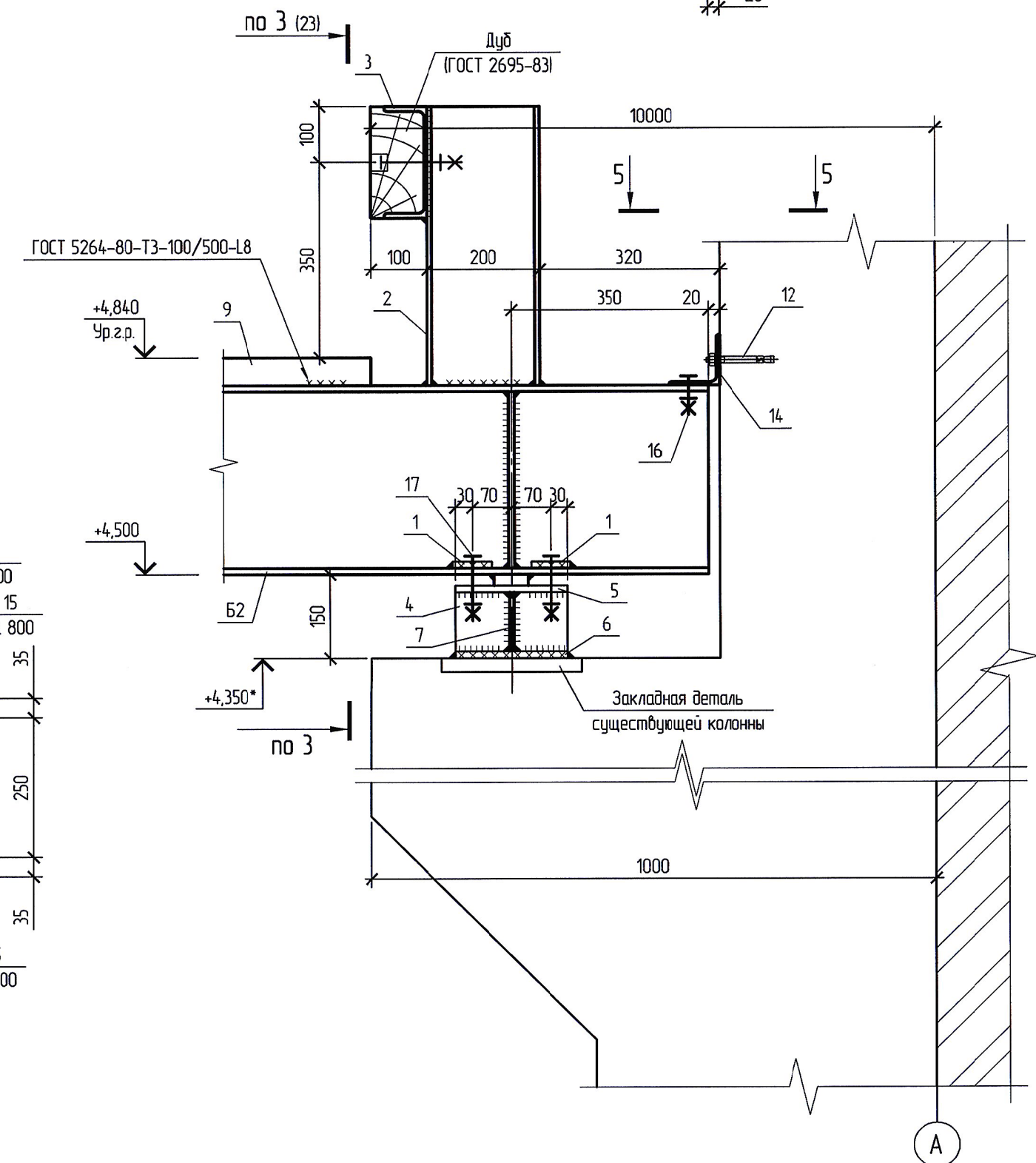
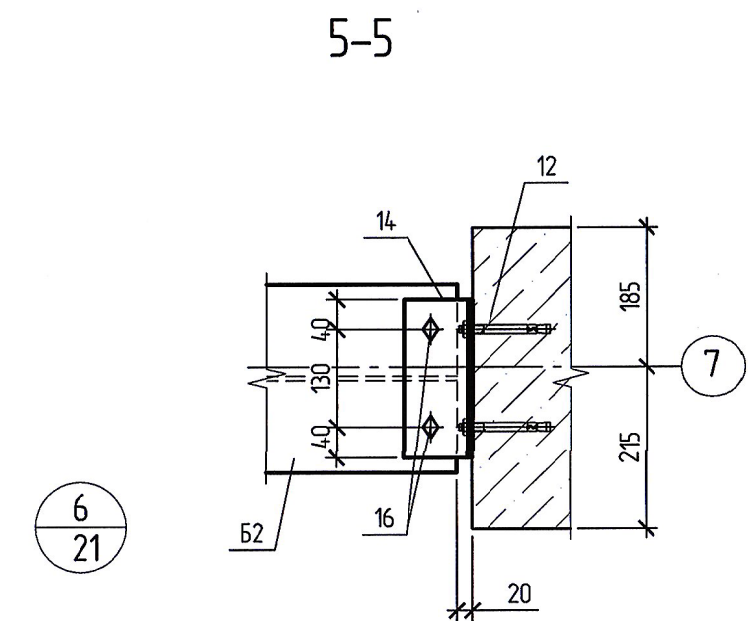
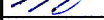




1. Указания к производству работ см. лист 21.
2. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты М20 нормальной точности.
3. Спецификацию элементов см. лист 21.
4. Шпильку поз. 15 изготовить с резьбой М16 длиной 100 мм с двух сторон.

						5-03-6982-АС			
						Развитие производственной базы АО «Дальгипротранс» по пер. Промышленный, 1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Шпакобич		21.04.17	Второй этап Архитектурно-строительные решения			Стандия	Лист	Листов
Проверил	Булатов		21.04.17				Р	23	
Автор разд.	Шпакобич		21.04.17						
Гл. спец.	Медведев		21.04.17	Узлы 5,6 к схеме расположения колонн, подкрановых балок в осях 7-8			РОСЖЕЛОРПРОЕКТ АО "Дальгипротранс"		
Н. контр.	Васильев		21.04.17						
Нач. отд.	Краснова		21.04.17						