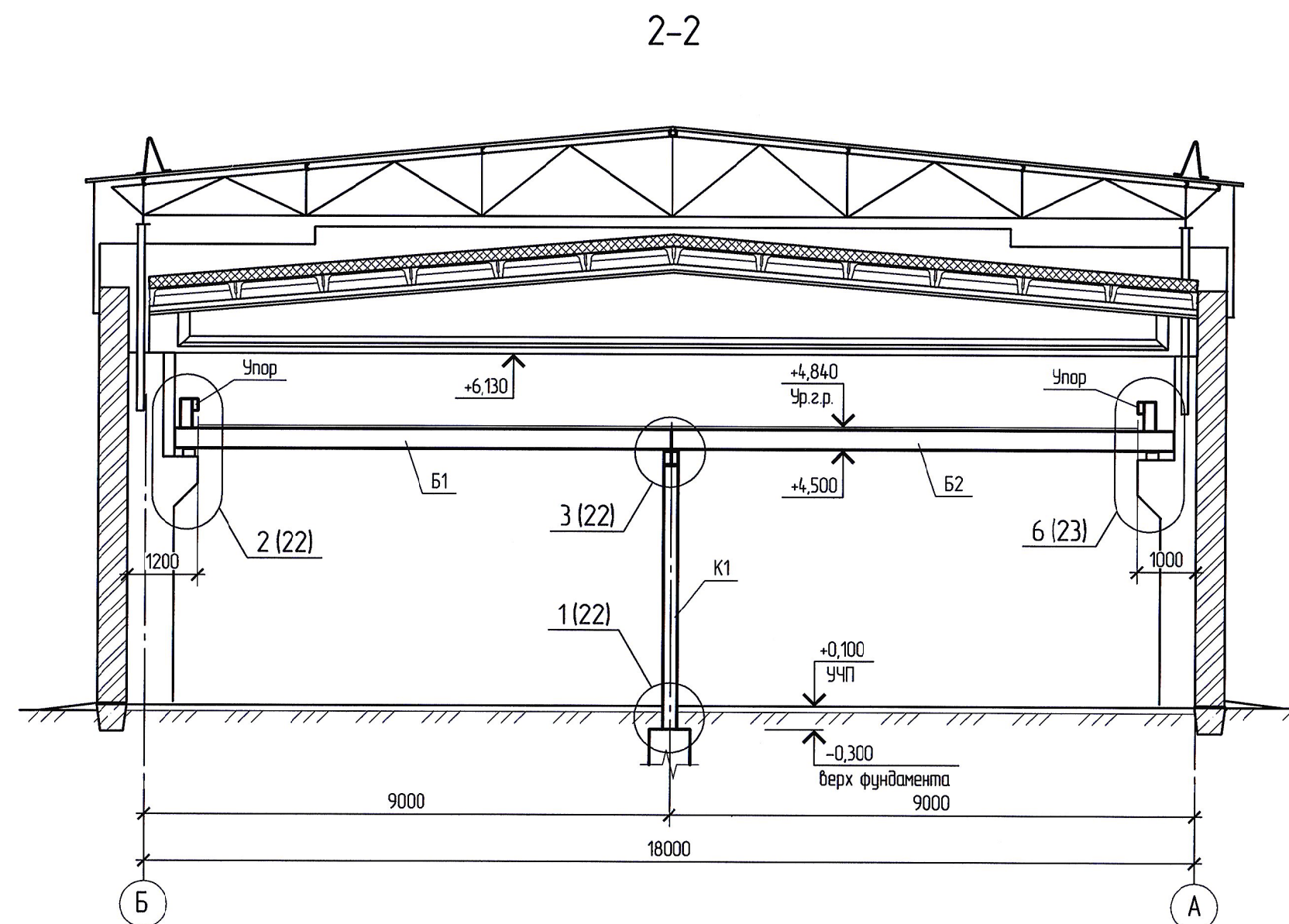
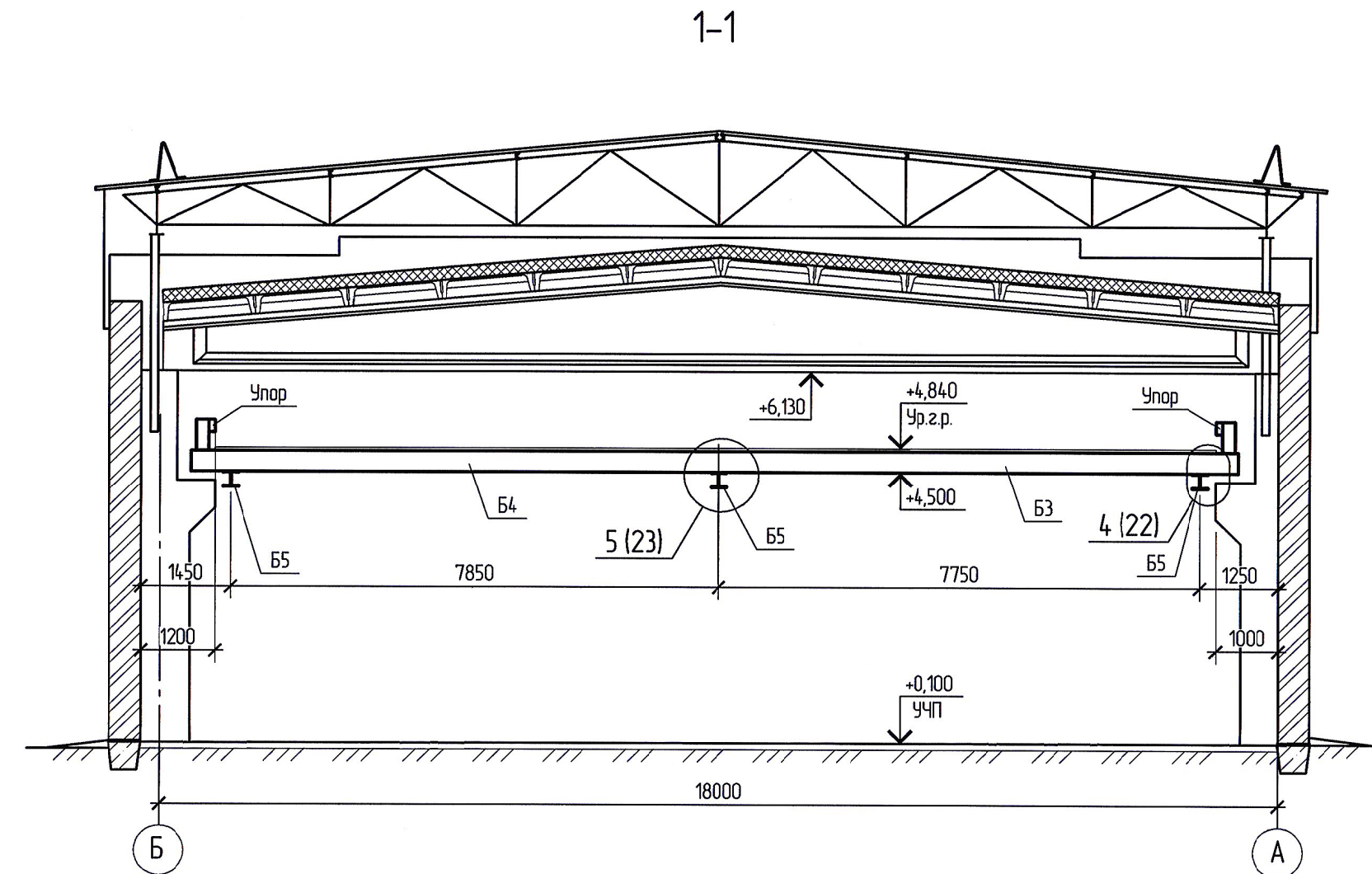


Спецификация элементов к схеме
расположения колонн, подкрановых балок в осях 7-8



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание (Общ. вес)
K1	5-03-6982-АС, лист 24	Колонна К1	1	391,45	391,45
Б1	5-03-6982-АС, лист 24	Балка подкрановая Б1	1	692,21	692,21
Б2	5-03-6982-АС, лист 24	Балка подкрановая Б2	1	697,49	697,49
Б3	5-03-6982-АС, лист 24	Балка подкрановая Б3	1	681,85	681,85
Б4	5-03-6982-АС, лист 24	Балка подкрановая Б4	1	692,21	692,21
Б5	5-03-6982-АС, лист 24	Балка Б5	3	81,90	245,70

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание (Общ. вес)
ОП-3	Серия 1.069.1-1, вып.1	Опорная подушка ОП-3	3	50	150
1		Лист $\frac{12 \times 70 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=70	24	0,46	11,04
2		Двутавр $\frac{20Б1 \text{ СТО АСЧМ } 20-93}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=500	4	10,65	4,260
3		Швеллер $\frac{20П \text{ ГОСТ } 8240-97}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=300	4	5,52	22,08
4		Лист $\frac{8 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=106	2	1,33	2,66
5		Лист $\frac{12 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=200	2	3,77	7,54
6		Лист $\frac{12 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=160	2	3,01	6,02
7		Лист $\frac{8 \times 96 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=106	4	0,64	2,56
8		Лист $\frac{6 \times 140 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=220	2	1,45	2,90
9		Квадрат $\frac{50 \times 50 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=поз. м	32,2	19,63	632,09
10		Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=5380	12	34,38	412,56
11		Лист $\frac{6 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=420	42	1,98	83,16
12	каталог "Анкер-ДВ"	Болт анкерный с гайкой М6х8х40	4		
13		Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=180	6	1,15	6,90
14		Уголок $\frac{90 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=210	2	1,75	3,50
15		Шпилька $\phi 16-A-I \text{ ГОСТ } 5781-82$, L=530	42	0,84	35,28
16		Болт М20х75х5,8 ГОСТ 7798-70	12	0,25	3,00
17		Болт М20х105х5,8 ГОСТ 7798-70	24	0,33	7,92
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	72	0,07	4,48
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	36	0,04	1,44
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	84	0,038	3,19
		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	42	0,011	0,46
		Материалы			
		Бетон В20	15		м ³
	ГОСТ 2695-83	Пиломатериалы-2-дуб-100х200, поз.м	1,2		0,024 м ³

1. Размеры и отметки существующих конструкций уточнить по месту.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Зазоры между опорными ребрами подкрановых балок на монтаже необходимо заполнить прокладками поз. 8.
4. Крепление проектируемых рельсов крановых путей к подкрановым балкам, стыки рельсов выполнить по детали серии 14.26.2-7.1-07КМ.
5. Указания по антикоррозионной защите металлических элементов смотреть лист 1. Нарушенное в результате монтажной сборки антикоррозионное покрытие восстановить.
6. Установку упоров кранового пути выполнять после монтажа секционных ворот. Перед установкой упоров вызвать представителя института АО "Дальзипротранс".

						5-03-6982-АС				
						Развитие производственной базы АО «Дальгипротранс» по пер. Промышленный, 1				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Второй этап Архитектурно-строительные решения		Студия	Лист	Листов
Разработал	Шпакович				21.04.17			Р	21	
Проверил	Булатов				21.04.17					
Автор разд.	Шпакович				21.04.17					
Гл. спец.	Медведев				21.04.17					
Н. контр.	Васильев				21.04.17					
Нач. отд.	Крайнова				21.04.17	Схема расположения колонн, подкрановых балок в осях 7-8		РОСЖЕЛДОРПРОЕКТ АО "Дальгипротранс"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано
			ТХ Квз-р Иск-н 21.01.19