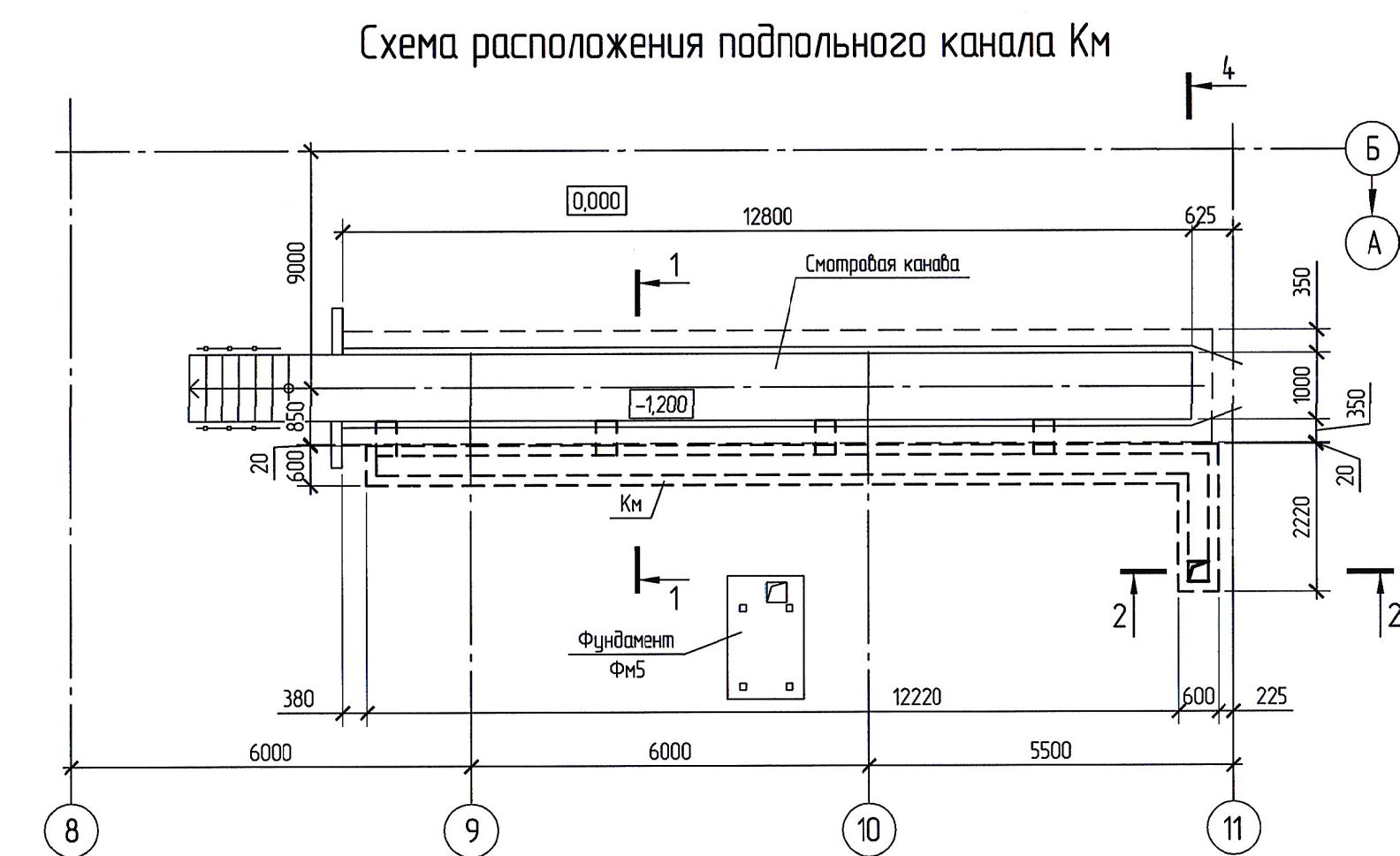




Опалубочный план подпольного канала Км

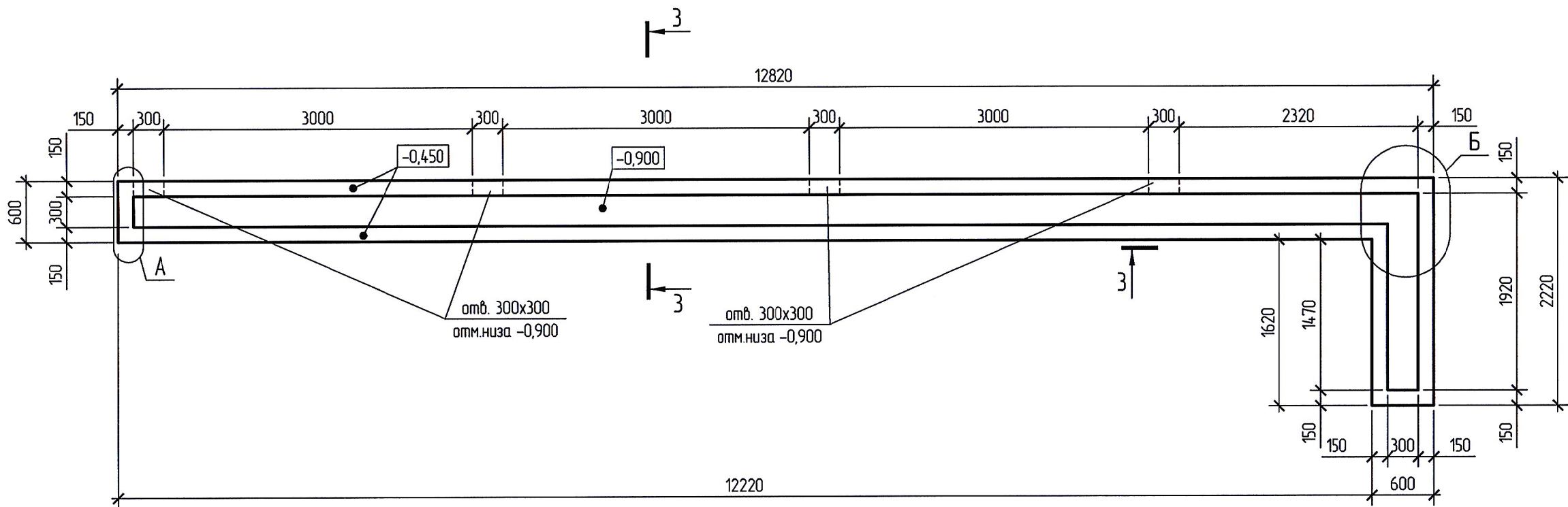
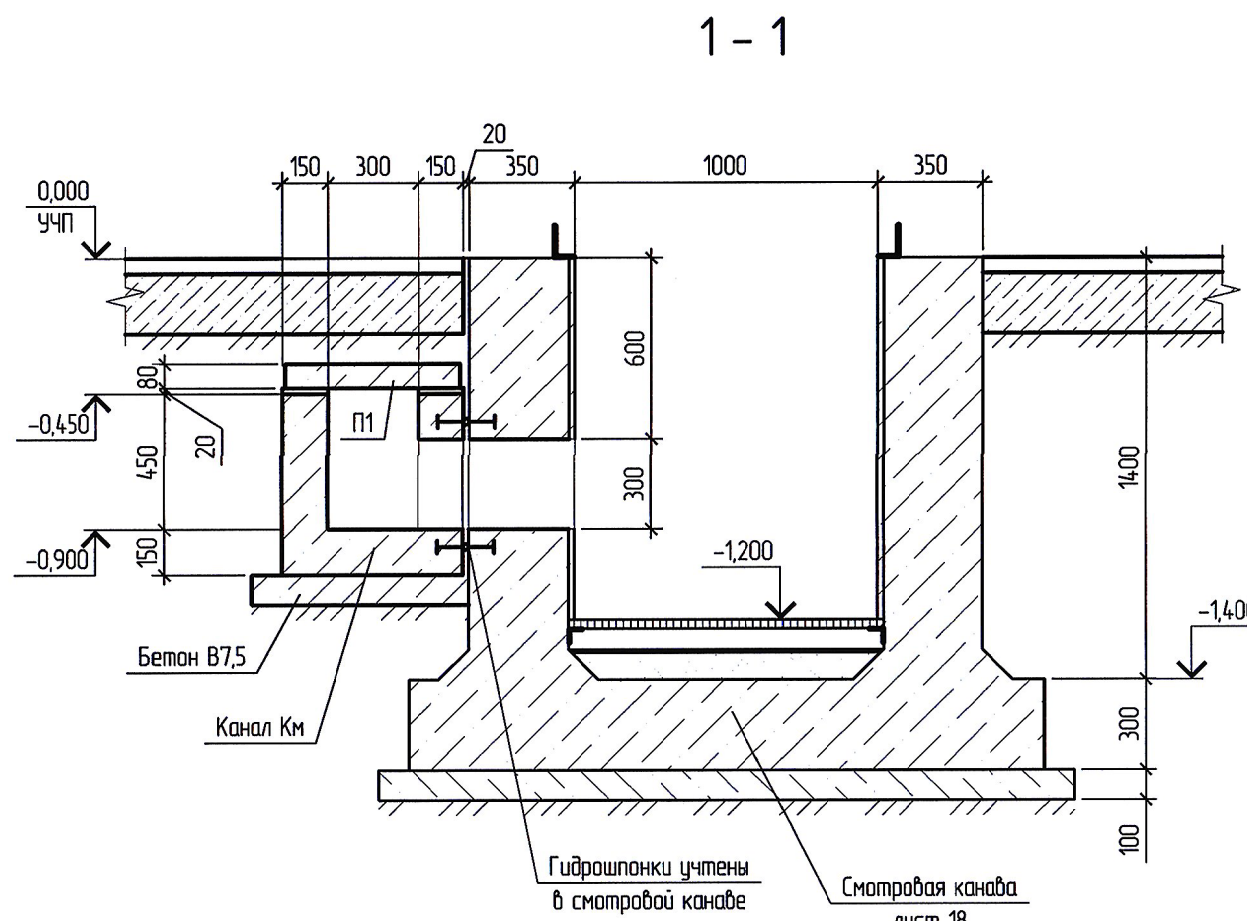
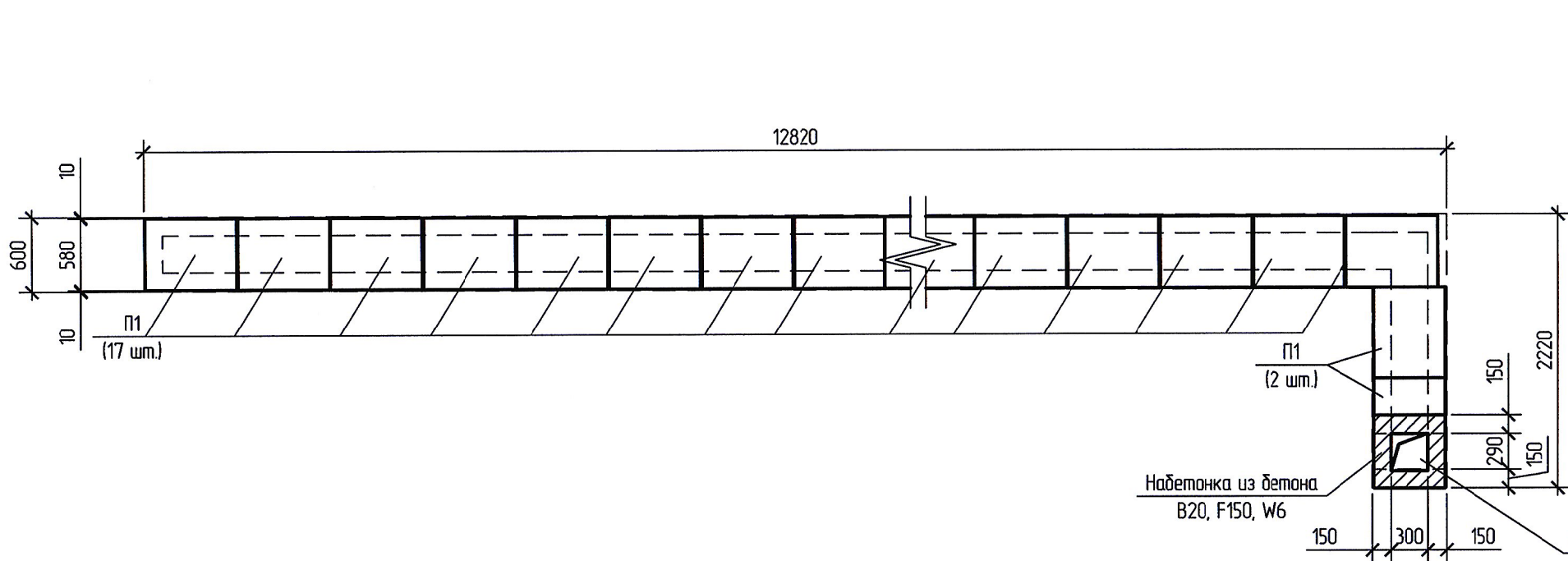
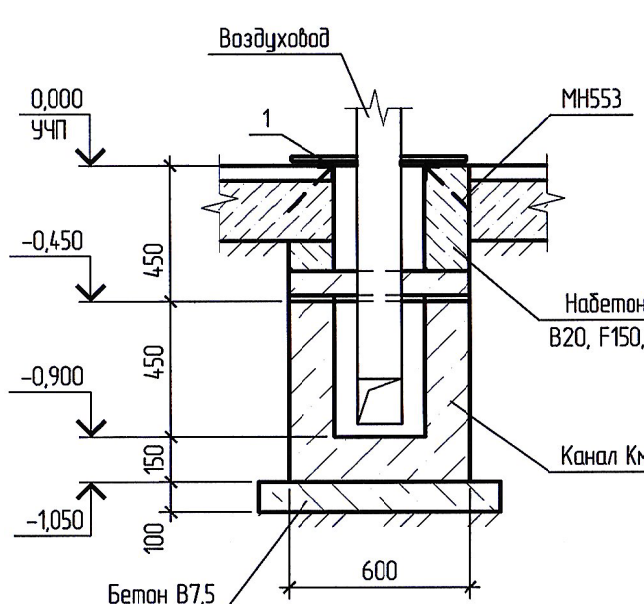


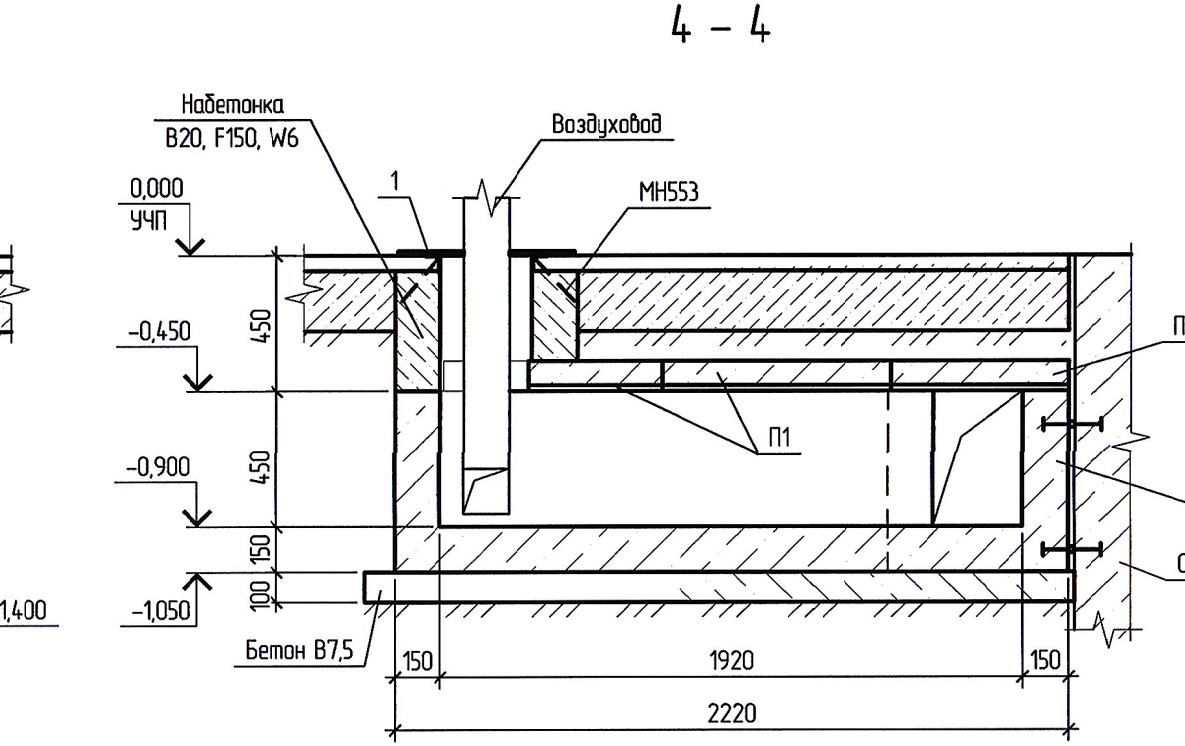
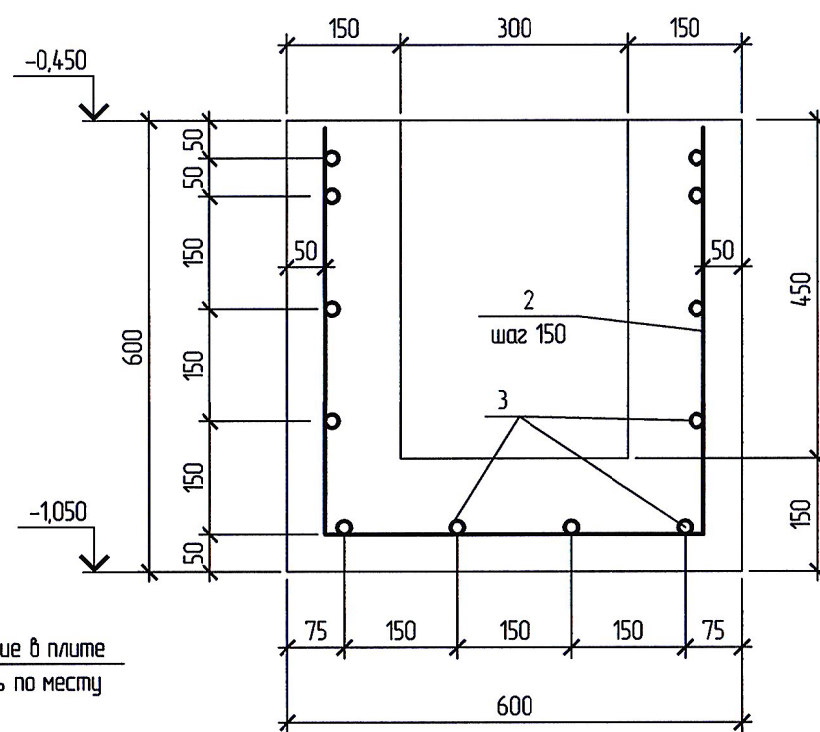
Схема расположения плит покрытия канала Км



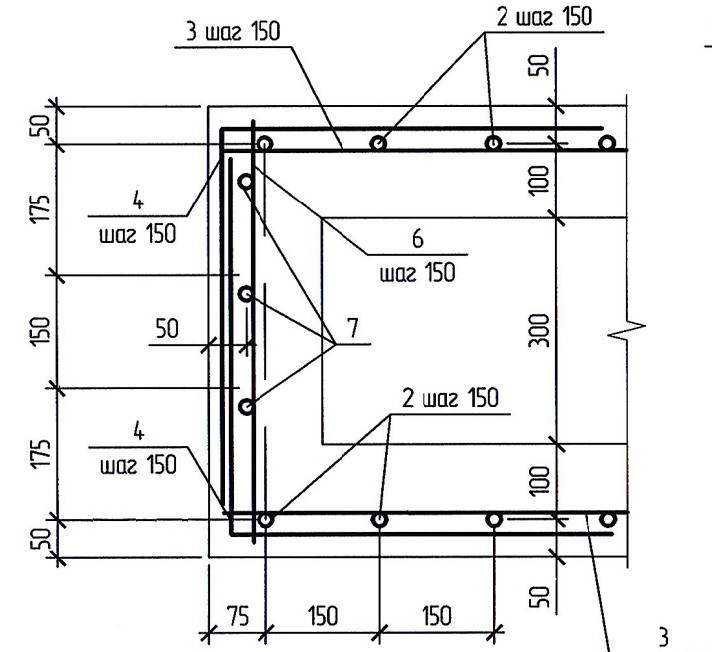
2 - 2



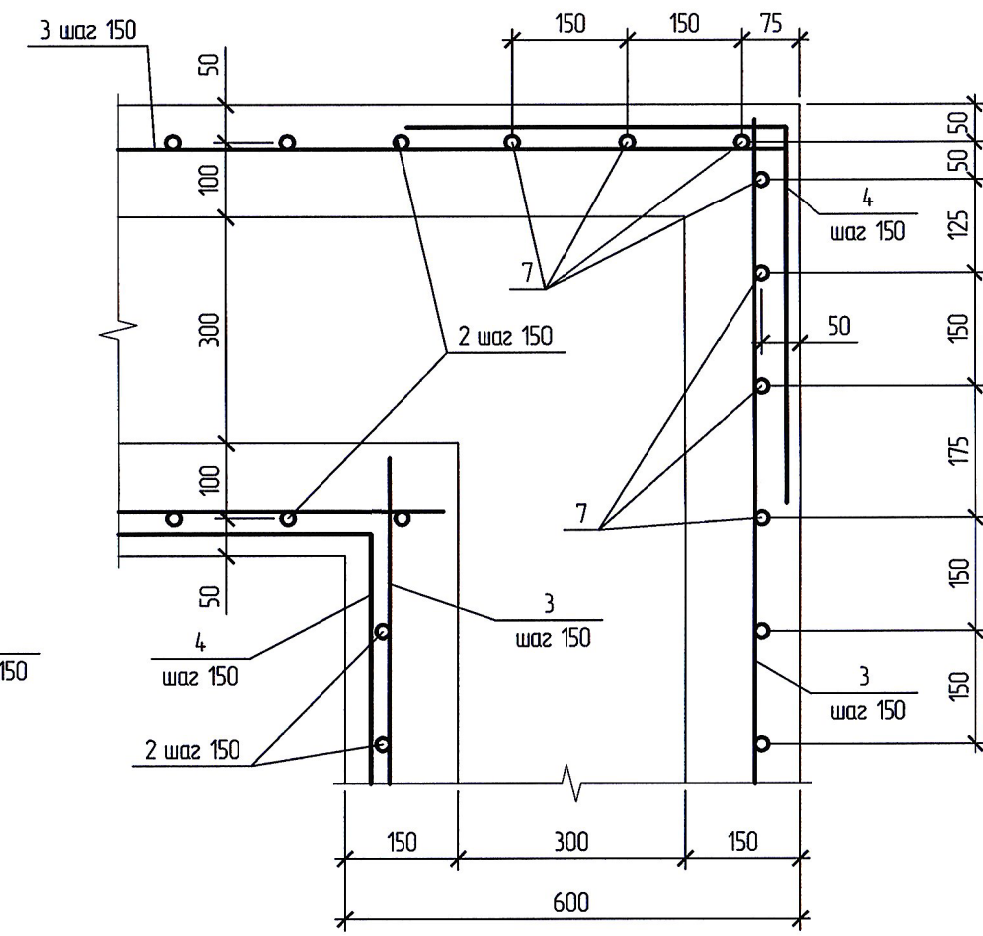
3 - 3



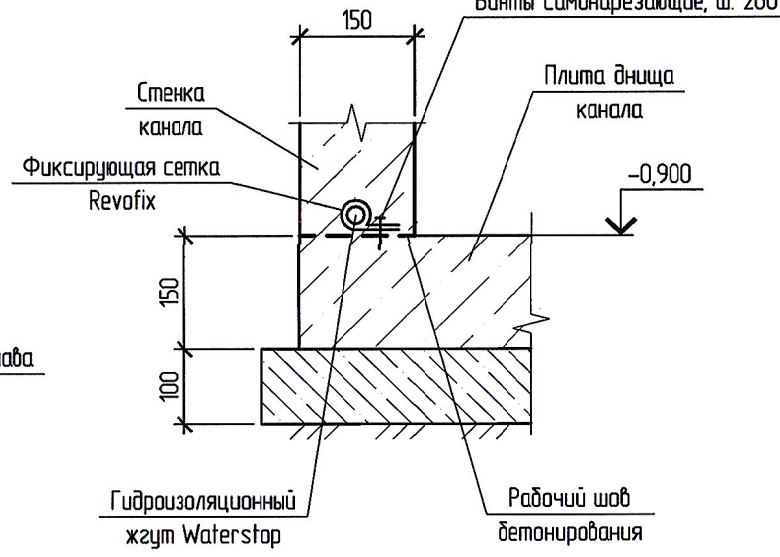
А



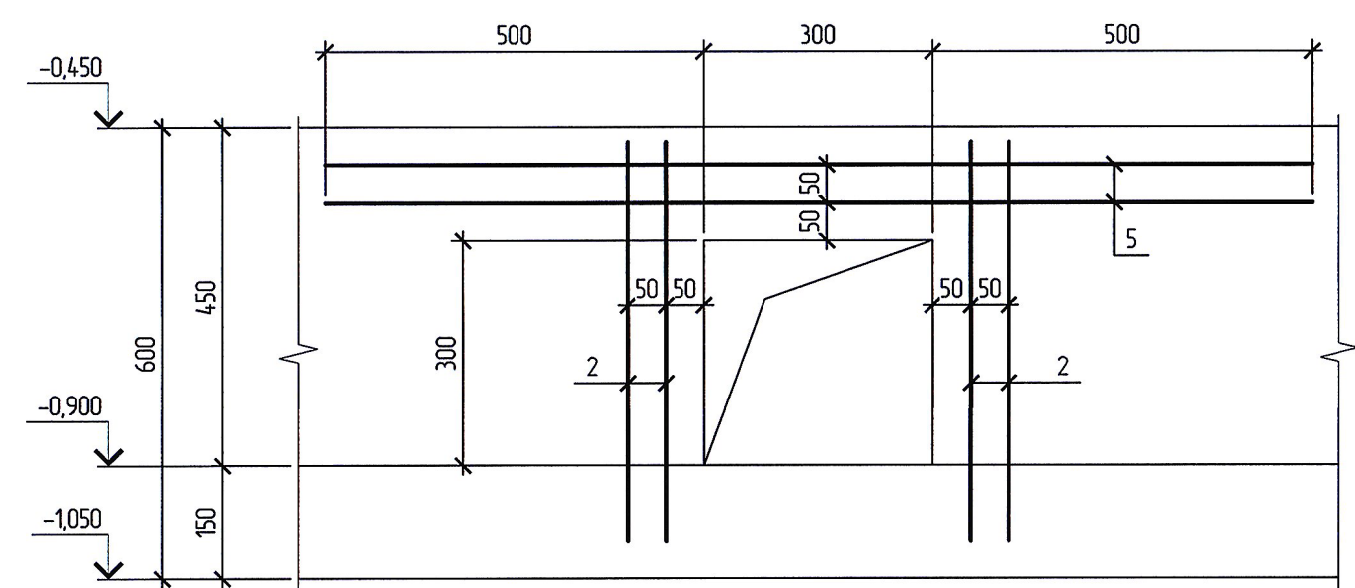
Б



Деталь устройства рабочего шва бетонирования



Узел обрамления отверстий



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
4	
7	

Спецификация элементов подпольного канала Км

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч. (Общ. вес)
П1	Серия 3.006.1- 8 вып.3	Плита ПТ 75.60.8-9	19	85	
1		Лист ромб В-К-П9-4.0 ст3сп ГОСТ 8568-77, м ²	0,36	33,4	12,02
МН553	Серия 14.00-15 вып.1	Изделие закладное МН553, поз. м	12	4,10	4,92
Подпольный канал Км					
2		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1580	108	1,41	152,28
3		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1020	343	0,888	304,58
4		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1000	24	0,89	21,36
5		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1300	8	1,20	9,60
6		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=580	8	0,52	4,16
7		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1040	13	0,93	12,09
Материалы					
		Бетон В20, F150, W6	3,5		м ³
		Бетон В20, F150, W6 (набетонка)	0,2		м ³
		Бетон В7,5	12		м ³
		Гидропрокладка Waterstop	30		поз. м

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						
	Арматура класса		Всего	Прокат марки						Всего
	А-III			А-III		С245	См3сп			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-93	ГОСТ 8568-77			
	Ø12	Итого		Ø8	Итого	Л50х5	Итого	риф. 4	Итого	
Подпольный канал Км	504,07	504,07	504,07	0,40	0,40	4,52	4,52	12,02	12,02	16,94

- Данный лист смотреть совместно с листом 14.
- К монтажу плит перекрытия каналов приступить после устройства коробов воздухохода (учтен в разделе ОВ). Опрание плит перекрытия на стены должно производиться по ровной поверхности по свежеложенному слою цементного раствора М50 толщиной 20мм.
- Все соединения арматуры сварные по ГОСТ 14098-2014-К1-Кп.
- Стены и днище канала выполнять из бетона класса В20, F150, W6. Рабочий шов бетонирования выполнять на отм.-0,900 по верху плиты днища с установкой гидроизоляционного жгута Waterstop. Ж.б. поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать однокомпонентной полимерной композицией за два раза по слою битумного праймера.
- Обратную засыпку пазух выполнять непросадочным грунтом слоями по 20 см с коэффициентом уплотнения 0,95.
- Металлические элементы покрыть двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по слою грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 общей толщиной 55 мкм.

						5-03-6982-АС				
						Развитие производственной базы АО «Дальзипротранс» по пер. Промышленный, 1				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Второй этап Архитектурно-строительные решения		Стандия	Лист	Листов
Разработал	Шпакович				21.04.17			Р	20	
Проверил	Булатов				21.04.17	Подпольный канал Км		РОСЖЕЛДОРПРОЕКТ АО "Дальзипротранс"		
Автор разд.	Шпакович				21.04.17					
Гл. спец.	Медведев				21.04.17					
Н. контр.	Васильев				21.04.17					
Нач. отд.	Крайнова				21.04.17					